



## Carta-convite

Vitória - ES, 28 de agosto de 2024.

Prezado Gestor(a),

É com imensa satisfação que a ESAFI - Escola de Administração e Treinamento, há 33 anos especializada na capacitação em Gestão Pública, tem a honra de convidá-lo(a) e também aos servidores e servidoras de sua equipe de trabalho para participar da **SEMANA NACIONAL DE ADMINISTRAÇÃO ORÇAMENTÁRIA E FINANCEIRA – edição ES**, capacitação necessária e que visa atualizar, aperfeiçoar e gerar conhecimento acerca da administração orçamentária e financeira, dotando os servidores de ferramentas relativas ao planejamento e ao orçamento, trazendo capacitação aos agentes envolvidos com as atividades próprias do ciclo de gestão de recursos públicos e com a governança.

A Semana Nacional de Administração Orçamentária e Financeira será realizada na cidade de **Vitória - ES**, no **Hotel Sheraton Vitória**, nos dias **09, 10 e 11 de dezembro de 2024**. Serão 03 dias de capacitação voltados para temas absolutamente relevantes e que suscitam muitos questionamentos e dúvidas nas rotinas diárias dos servidores públicos. Serão abordados, dentre tantos assuntos, o Modelo Orçamentário Brasileiro (PPA, LDO, LOA e crédito adicionais) como instrumento de execução das políticas públicas e o planejamento governamental; Execução da Despesa Orçamentária e Financeira, Restos a Pagar e Despesas de Exercícios anteriores; Planejamento Orçamentário Anual e Elaboração do Plano Plurianual (PPA); Providências para encerramento do exercício financeiro, último ano de mandato (municipal) e abertura do orçamento aprovado para o próximo exercício; A Nova Gestão Orçamentária a partir da EC 109/2021; Gestão de riscos aplicada à governança do orçamento público; Endividamento Público: Gestão e controle da dívida pública nos estados e municípios, com foco em sustentabilidade financeira e muito mais.



Estarão presentes os principais e mais renomados instrutores do país na área Financeira e Orçamentária, dentre eles os renomados professores Paulo Henrique Feijó, Heloísa Helena Godinho, Cláudia Uchôa, Edilson Barboza, Fabiano Barros e João Eudes Filho. O propósito da **SEMANA NACIONAL DE ADMINISTRAÇÃO ORÇAMENTÁRIA E FINANCEIRA** é tornar mais eficiente a aplicação e programação dos recursos públicos e tornar mais racionais os gastos governamentais, com vistas a fortalecer a integração entre os Órgãos Públicos, de forma a aproximar os governos Federal, Estadual e Municipal. Esse intercâmbio de ideias e a troca de informações na área de Orçamento e Planejamento, permitirão aos participantes entender a realidade da gestão das finanças públicas no Brasil, promovendo, também, o aprimoramento contínuo do sistema orçamentário e dos servidores envolvidos neste processo.

O investimento será diferenciado durante todo o período de inscrições e serão aplicados descontos progressivos por lotes para as inscrições efetuadas de forma antecipada, conforme descrito abaixo. Importante salientar que, para a garantia dos valores de cada lote, o que vale é a data da realização da inscrição. A elaboração do processo interno de sua instituição e o envio da nota de empenho podem ser realizados em datas posteriores, sem prejuízo com relação ao desconto.

- **1º lote promocional para inscrições realizadas até 11.10.2024: R\$ 3.990,00**
- **2º lote promocional – De 12.10 até 11.11.2024: R\$ 4.490,00**
- **3º lote – De 12.11.2024 até o final do período de inscrições: R\$ 4.890,00**

Assim sendo, convidamos os servidores e as servidoras desta prestigiosa Instituição para participar da **SEMANA NACIONAL DE ADMINISTRAÇÃO ORÇAMENTÁRIA E FINANCEIRA, edição ES**, que além de trazer os mais renomados palestrantes e conferencistas do segmento, trabalhará junto ao servidor público que atua nas áreas de orçamento, planejamento, administração, finanças, contabilidade, controle interno, controle externo, programação e execução orçamentária e financeira, auditoria, na elaboração das peças orçamentárias, bem como os responsáveis pelos processos de licitação, compras e contratação de serviços e demais setores afins.



Nosso objetivo é trazer novos conhecimentos e apresentar boas práticas aos participantes durante as 21 horas-aula totais desta semana de estudos, aperfeiçoando as valências atuais e necessárias exigidas dos servidores, apresentando o que há novo na legislação e nas rotinas de trabalho face a inovação dos processos e como poderão ser implementados na execução diária de suas funções, para que estas sejam realizadas de forma mais célere e eficaz.

As inscrições para a **SEMANA NACIONAL DE ADMINISTRAÇÃO ORÇAMENTÁRIA E FINANCEIRA – Edição ES** já estão abertas e podem ser realizadas no site:

<https://www.esafi.com.br/semana-orcamentaria-es>

Capacitar sua equipe é o seu maior investimento! Conhecimento transforma!

Estamos à disposição para maiores esclarecimentos.

Receba o nosso cordial abraço.



Pierre Cunha de Almeida  
Diretor Executivo da ESAFI – Escola de Gestão Pública